



Alerta de Seguridad

De la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación (IADC)

ALERTA 02-33

LESIÓN CON AMOLADORA DE ÁNGULO MANUAL

QUÉ SUCEDIÓ:

Un soldador del equipo de perforación trabajaba en el piso modificando un resguardo del equipo rotatorio. Mientras acababa una soldadura con una máquina amoladora manual de ángulo, la rueda amoladora se astilló. Una astilla de la rueda de amolar impactó en la pierna izquierda del soldador inmediatamente por debajo de la rodilla, causando un corte de 2 pulgadas (5 cm) que precisó de 6 puntadas para poder cerrarlo. La lesión ha sido calificada como un caso de trabajo restringido.

QUÉ LO CAUSÓ:

La amoladora manual de ángulo había sido modificada. Las modificaciones incluían: derivación del interruptor de marcha/parada y la remoción del protector deflector. El protector deflector sirve para alejar los materiales arrojados del operador y en este caso hubiera alejado los pedazos del disco amolador. Se descubrió que otro soldador de contrato poseía una maquina amoladora manual de ángulo con las mismas modificaciones en su caja de herramientas. Esta amoladora también se quitó del servicio. Los discos amoladores fueron revisados en el lugar y se halló que estaban clasificados para uso a velocidades de rotación mayores que las velocidades de operación de las amoladoras manuales de ángulo que se estaban utilizando. Esto es importante porque si un disco para amolar está capacitado para velocidades menores que la velocidad de la máquina, éste puede explotar y diseminar los pedazos en el área de trabajo.

ACCIONES CORRECTIVAS: Para resolver este incidente, esta compañía dio las siguientes instrucciones a todo su personal:

- Las máquinas amoladoras y los discos para amolar pueden ser pedidos para gran variedad de velocidades de rotación (RPM), y por lo tanto debe asegurarse que el disco cumple o excede la capacidad de velocidad de la amoladora.
- Un problema asociado a la movilidad de las amoladoras manuales es que éstas son propensas a que se les deje caer. Dejar caer una amoladora de ángulo puede rajar el disco de amolar resultando en la posibilidad de que se despedace durante el uso. Cada vez que se deja caer una amoladora manual de ángulo, debe inspeccionarse el disco y debe realizársele la prueba de sonido antes de emplearse. Si hay alguna duda acerca de la integridad del disco, debe reemplazarse inmediatamente.
- La Prueba de Sonido (*Ring Test*). Tomar el disco en una mano, sujetándolo del eje o colocando un dedo en el orificio de la placa y golpear el disco con el mango de madera de un

Las Acciones Correctivas indicadas en esta alerta son las acciones de una compañía para resolver estos incidentes y no reflejan necesariamente la posición del IADC o el Comité de Salud y Seguridad Laboral (HSE) del IADC.

Este material se presenta solamente con fines informativos. Los Gerentes y Supervisores deberán evaluar esta información para determinar si puede aplicarse a sus situaciones y prácticas específicas
Propiedad Intelectual ©2002 International Association of Drilling Contractors. Todos los Derechos Reservados

Publicado en agosto de 2002



Alerta de Seguridad

De la Asociación Internacional de Contratistas de Perforación (IADC)

destornillador. Golpear a 45 grados de la vertical, a una distancia de aproximadamente ½ pulgada (1.27 cm) de la periferia del disco. Un disco en buenas condiciones (sin rajaduras) debe emitir un sonido claro y metálico al ser golpeado, aunque el tono variará para los diferentes tamaños y calidades.

- También pueden ocurrir roturas cuando se retira un disco de un recinto muy frío y se le aplica presión antes de que pueda calentarse. Los discos de amolar deben guardarse en un lugar seco y cálido y deje que la amoladora se opere por lo menos un minuto antes de comenzar con un trabajo de amolado.
- No se permiten las modificaciones a las máquinas amoladoras sin la aprobación del fabricante.
- La protección adecuada para los ojos comprende el empleo de antiparras por sí sólo, o una careta y antiparras. Los anteojos de seguridad no ofrecen protección adecuada (con o sin una careta) y una careta es inadecuada sin el empleo de las antiparras.

Nota del IADC: Ver Alertas 00 – 34 y 01 – 06.

Las Acciones Correctivas indicadas en esta alerta son las acciones de una compañía para resolver estos incidentes y no reflejan necesariamente la posición del IADC o el Comité de Salud y Seguridad Laboral (HSE) del IADC.

Este material se presenta solamente con fines informativos. Los Gerentes y Supervisores deberán evaluar esta información para determinar si puede aplicarse a sus situaciones y prácticas específicas
Propiedad Intelectual ©2002 International Association of Drilling Contractors. Todos los Derechos Reservados

Publicado en agosto de 2002